



# A Estrenar / Nuevo Ático en Murcia San Pedro del Pinatar Pueblo

Ático - San Pedro del Pinatar

Ref.: CON-69410

**309.900 €**



3 DORMITORIOS



2 BAÑOS



133 M<sup>2</sup>



SÍ



B

[www.alicante-realestate.com](http://www.alicante-realestate.com)