



Nueva construcción



# Piso de nueva construcción de dos dormitorios en Los Montesinos

Apartamento / Piso - Los Montesinos - Centro Montesinos

Ref. CON-1625

## Desde 82.300€

- 1º planta - 2º planta - 3º planta - Aeropuerto, menos que 1 hora de conducir - Aire Acondicionado pre-instalado - Amueblado en parte - Cerca de las tiendas - Cocina abierta - Cocina completa - Complejo privado - Doble acristalamiento - Los suelos de mármol - Moderna vivienda - Placa solar - Residencia de Calidad - Terraza solarium -



2 HABITACIONES



1 BAÑOS



51M<sup>2</sup>



77M<sup>2</sup>



EN PROCESO

[www.alicante-realestate.com](http://www.alicante-realestate.com)